

**PROACTIVE+**

Propriétés de la finition ProActive+

Fonctions intelligentes du parquet

- **Propriétés anti-allergènes**

La finition ProActive+ ne comporte aucune substance généralement connue ou considérée comme allergisante. De même la finition ProActive+ permet d'exclure presque totalement la formation de moisissure pouvant avoir une action allergisante¹ dans une atmosphère équilibrée.

- **Propriétés antibactériennes**

La finition ProActive+ appliquée sur le matériau naturel qu'est le bois empêche en grande partie la formation et la subsistance de microorganismes comme les bactéries. Toutefois en cas de formation de bactéries, un nettoyage approprié les élimine presque totalement de sorte que le nombre de bactéries se situe en dessous de la limite de détection¹.

- **Antistatique**

Les produits possédant une finition ProActive+ sont classés "antistatiques" (essais selon EN 1815:1998 et classification selon la norme EN 14041:2008)

- **Sans entretien nécessaire dans les locaux d'habitation**

La finition ProActive+ n'exige pas d'entretien long et compliqué. Le parquet sans entretien nécessite qu'un nettoyage léger.

¹ Essais pratiques : Essai à la marche de longue durée dans un immeuble de bureaux avec sollicitation normale aux chaussures de ville. Après la période d'essai, un nettoyage à sec classique (aspirateur) a été effectué, puis une détermination du nombre de germes a été réalisée selon la norme EN ISO 11737-1.

Sécurité

- **Comportement au feu**

La finition ProActive+ remplit selon EN 13501 les exigences de classement de réaction au feu élevée Cfl -s1² (difficilement inflammable). Les conditions de mise en œuvre pour le classement de réaction au feu Cfl -s1 est un support résistant et un collage en plein.

² À l'exception du pin cembro

Résistances

- **Classe de résistance aux sollicitations**

Selon le niveau de performance atteint (déformabilité, résistance aux rayures, arrachement et résistance aux produits chimiques), la finition ProActive+ atteint la classe de résistance aux sollicitations la plus élevée "C" selon ÖN C 2354.

- **Résistance à divers produits chimiques et substances**

- Résistance aux produits chimiques selon la DIN 68861, partie 1, classe 1B, la deuxième classe la plus haute parmi 6.
- Résistance aux produits chimiques selon la DIN EN 13442
- La résistance aux déjections et à l'urine est vérifiée.
- La résistance à la salive et à la sueur selon DIN 53160-1/2 est vérifiée.
- La résistance aux désinfectants usuels du commerce à base d'alcool et d'acétate est vérifiée.

- **Résistance aux rayures**

La résistance aux rayures de la finition ProActive+ est deux fois plus élevée que les vernis de chantiers courants. Méthode d'essai : Rabot Hamberger

- **Résistance à l'arrachement**

Le test à l'arrachement selon la norme DIN EN ISO 2409, par l'essai au quadrillage, est validée par l'obtention de la classe la plus élevée Gt 0 – aucun décollement

- **Test de la chaise à roulettes**

Après les tests selon la norme EN 425, la finition ProActive+, ne présente aucun désordre visible et répond ainsi aux exigences de la norme nettement au-dessus.

- **Aptitude au fauteuil roulant**

Les fauteuils roulants ne posent pas de problème en raison du bandage des roues en caoutchouc mou. Il convient de veiller à nettoyer régulièrement et à entretenir avec le Polish ProActive+ pour éviter une surface grisâtre provenant de l'usure du caoutchouc.

- **Stabilité au jaunissement**

La stabilité au jaunissement de la couche de finition contre les rayons du soleil et la lumière du jour ("résistance à la lumière") est vérifiée. En raison de la décoloration naturelle du bois, un changement de couleur malgré la résistance à la lumière de la couche de finition est possible.

- **Blauer Engel (Ange Bleu) et DIBt**

Le système de finition satisfait aux exigences écologiques du label « Blauer Engel » (Ange bleu) et est autorisé par le DIBt (Institut Allemand pour les technologies du bâtiment) pour son emploi en Allemagne.

Respectueux de l'environnement

- **Origine**

Tous les composants de la finition ProActive+ sont fabriqués dans l'Union européenne dans le strict respect des normes européennes applicables en matière des droits de l'homme, de la sécurité du travail, de la santé, de l'environnement et de la qualité.

- **Substances contenues / composition**

- Le système de finition satisfait aux exigences de l'éco-label "Ange bleu" (RAL UZ176) par le fait qu'il ne contient aucune des substances nocives suivantes :
 - cancérogènes, mutagènes, entraînant un risque de stérilité
 - émissions COV (composés organiques volatiles)
 - Amiante
 - Métaux lourds (comme des liaisons de plomb, de cadmium et de mercure)
 - Phénols et crésols
 - pentachlorophénol (PCP), biphényles et terphényles polychlorés (PCB, PCT)
 - Lindane
 - Agents de protection contre certains organismes (pesticides, fongicides, bactéricides, herbicides ou produits ignifugeant).
 - Les solvants organiques benzène, glycol méthylique, glycol éthylique, acétate de glycol méthylique et acétate de glycol éthylique.
 - Chlore fluoré volatil ou les hydrocarbures chlorés
 - Formaldéhyde
 - colorants et pigments ne répondant pas à l'EN 71 – 3 (sécurité pour les jouets)
 - Colorant azoïques interdits selon l'ordonnance des objets usuels
 - Halogènes/liaisons halogènes organiques
- En outre, la couche de finition est exempte d'autres polluants comme des
 - Plastifiants (phtalates) en référence à l'EN 71-3
 - Substances provoquant l'effet de serre : hydrocarbures fluorés halogénés, hydrochlorofluorocarbones partiellement halogénés ou
 - des HCFC (hydrochlorofluorocarbones)
 - PVC (chlorure de polyvinyle), PU (polyuréthane)
- La finition ProActive+ satisfait aux exigences du schéma de l'AgBB (Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten). Ce Comité pour l'évaluation sanitaire des matériaux de construction regroupe diverses autorités allemandes œuvrant pour l'environnement et la santé, et est responsable de la détermination des valeurs limites des émissions pour les matériaux de construction qui sont mis en circulation sur le marché allemand.

Recyclage

Selon l'ordonnance allemande portant sur le vieux bois qui règlemente le recyclage et la valorisation énergétique du vieux bois, les produits Weitzer avec une finition ProActive+ peuvent être classés dans la catégorie II de vieux bois. Cette catégorie de matériau est la classe la plus élevée qu'un bois traité peut atteindre et signifie que les produits appartenant à cette catégorie sont entièrement adaptés à un recyclage des matériaux, pour devenir p. ex. des matières premières pour l'industrie des panneaux à base de bois.



Dipl.-Ing.(FH) Martin F. Karner, MA
Directeur technique